



**UUTTA! Ilmanvaihtokanavien  
tiivistäminen Linervent-  
sukitusmenetelmällä**

# UUTUUS!

*Tiivis ja puhdas hormi on tärkeä osa toimivaa ilmanvaihtoa ja puhdasta sisäilmaa. Linervent-sukitus on nopea ja edullinen keino ilmanvaihtohormien kunnostukseen. Se tekee hormista tiiviin ja sileän ja parantaa hormin vetoa huomattavasti. Linervent-sukitus on nopea ja siisti tapa hormien kunnostukseen, joten remontti ei juurikaan häiritse asumista.*

**Ruotsissa ja Suomessa asennettu jo  
20000 metriä uutta Linervent-sukkaa.**

**Uusi Linervent-sukitus sopii lähes kaikille ilmanvaihtohormeille ja -kanaville**

Sukitus tiivistää hormin tehokkaasti. Elastinen sukka mukautuu hormin alkuperäisiin muotoihin ja taipuu jyrkkiinkin mutkiin. Hormin halkaisija ja muoto säilyy lähes ennallaan ja sukitetun hormin sileä sisäpinta parantaa hormin vetoa.

**Ilmanvaihtokanavan tiivistäminen ratkaisee useita ongelmia**

- ✗ kun hormi ei täytä ilmanvaihdolle asetettuja vaatimuksia
- ✗ korkeat lämmityskustannukset ja huono lämmön talteenotto
- ✗ epämiellyttävien hajujen leviäminen eri tilojen välillä (tupakansavu, ruokajätteet, roskat jne.)
- ✗ hormi on huonokuntoinen tai epätiivis/vuotava
- ✗ hormi tarvitsee kunnostusta

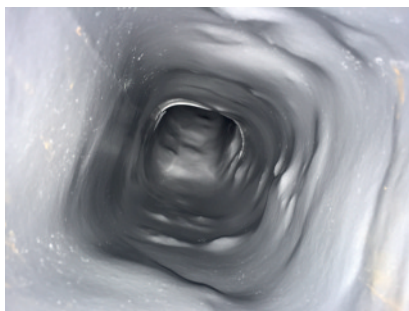
**Sukitus taipuu moneksi**

- ✗ tuote on sisältä sileäpintainen, eikä siten kerää likaa tai pölyä kanavaan
- ✗ erittäin venyvä halkaisija muutoksissa jopa 50% asti
- ✗ auttaa ilmastointijärjestelmää läpäisemään säännellyn toimintatarkastuksen
- ✗ tiivistää useitakin 90 asteen mutkia samassa kanavassa
- ✗ rajoittaa hajujen leviämistä
- ✗ myös S-käyrät ja T-yhteet
- ✗ ei kallista asbestihävitystä työskenneltäessä eterniittiputkien kanssa
- ✗ ei mittavia purkutöitä remonttikohteessa
- ✗ neliömäiset ja pyöreät putket ja vaakasuorat hormit
- ✗ sopii lähes kaikille hormityypeille (tiili, betoni, mineriitti, pelti, asbestihormit)

**Huonokuntoinen  
tiilihormi ennen  
sukitusta**



**Tiivis ja hyvin  
vetävä tiilihormi  
sukituksen jälkeen**



## Uutuustuote Linervent-sukitus, tekniset tiedot

Käyttöolosuhteet

Tiiviysluokka

Paloluokka

ilmanvaihtohormit

D, q < 0,05 l/s/m<sup>2</sup>, 400 Pa

B S1 – d0

(vaikuttaa palon kehittymiseen vain vähän, erittäin vähäinen savuntuotto, ei palavia pisaroita tai kappaleita)

sukan seinämän paksuus

n. 3 mm

Materiaali

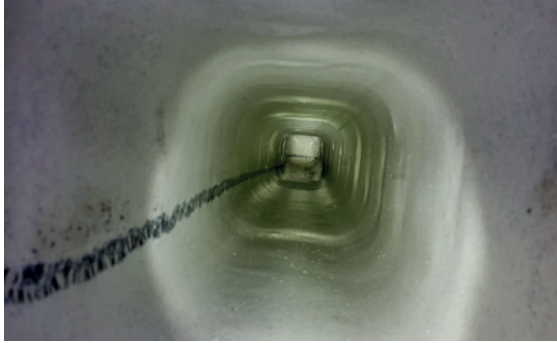
Kevlarkuitu

Sideaine

Sikaflex®-404 Inliner + booster

Halkaisija

76-400mm



Sukitettu Linervent-hormi

Polttokoetesti Linervent-sukalle

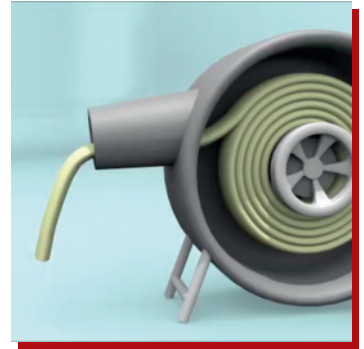
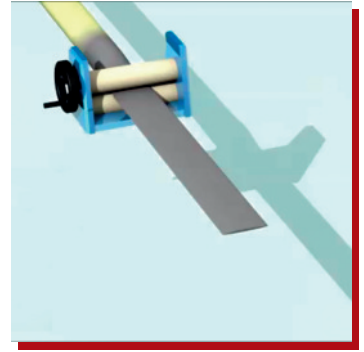
## Miten Linervent-sukitus tehdään

Hormiston kunto tutkitaan huolellisesti videokuvaamalla hormi hormikameralla. Tämän jälkeen tehdään päätökset toimenpiteistä ja valitaan oikea sukkakoko kunnostettavalle hormille. Linervent-sukitus on erittäin nopea ja helppo tapa hormin remontoimiseksi.

Työvaiheet pähkinänkuoressa:

1. Tiivistettävä hormi puhdistetaan.
2. Paloturvallinen kevlar-sukka kyllästetään sideaineella.
3. Kyllästetty sukka puristetaan nauhaksi.
4. Nauhaksi puristettu sukka rullataan rumpuun, josta se paineen avulla syötetään tiivistettävään hormiin.
5. Sukitettu hormi viimeistellään, sukitukseen tehdään tarpeelliset aukot ja asennetaan ilmanvaihtoventtiilit.

## Linervent-sukitus



Huonokuntoinen  
mineriittihormi  
ennen sukitusta



Sukitettu mineriitti-  
hormi vetää hyvin  
ja on turvallinen

